



**주의! 압축공기의 손실
=금전의 손실**

- ▶ 사용자 친화적 설계
- ▶ 빠른 반응 속도
- ▶ 높은 신뢰성
- ▶ 저렴한 가격

압축공기시스템에서의 누설탐지는 곧 손실을 최소화합니다!

상황 파악

중요성 인지

솔루션 제공

적용사례

- 압축공기시스템, 가스 및 진공설비의 누설탐지
- 피팅, 밸브 및 게이트, 특히 콘덴서 배수등의 완벽한 봉인 테스트
- 베어링 초기마모 진단

작동원리

- 파이프라인에서 가스나 액체의 누설이 일어날 경우 내부적으로 마찰이 일어나고 곧 초음파를 방출한다. 이 고주파 신호가 정확하게 진단되어 소나폰 R은 전기적 신호나 들을 수 있도록 변형해줍니다.



에어사운드 프로브/플렉시블 프로브/텔레스코픽 에어사운드 프로브(3미터)

- 압축공기는 보호되어야 할 에너지입니다. 그러나 시스템상에서의 누출은 통상 급속도로 진행되며 장기적으로 에너지 비용을 증가시키는 요인입니다.
- 컴프레서의 압축공기 누출은 모든 불량률의 원인입니다.
- 압축공기의 잘못된 관리는 곧 에너지의 소비로 이어지며 운영비를 증가시킵니다.

누설 다이아 (mm)	6bar in l/s에서의 공기손실	에너지손실	
		kW	유로(1)
1	1.3	0.3	324
3	11.1	3.1	3,125
5	31.0	8.3	8,367
10	124.0	33.0	33,264

(1)1kw x 0.14유로 x 7,200운영시간/년



• 체계적인 누설진단으로 에너지 비용 절감



기술 정보

운용 주파수	40kHz
디스플레이	LED (10단계)
내장스피커	
전력공급	내장배터리 혹은 외부충전
운용시간	내장 배터리로 10시간
충전시간	9시간
사이즈	190x110x85mm
운용온도	섭씨 0도-영상40도
저장온도	섭씨 영하 10도-영상50도
프로텍션	IP20